



LIEFERSERVICE

Tel. 363 81 80

08.06.-12.06.

Montag

Spaghetti "Vegetaria" mit buntem Gemüse *2,8* € 4,00

Tagessalat € 1,50

Dienstag

Kartoffelauflauf mit Zucchini & Rinderhackfleisch *2,3* € 4,00

Gemischter Salat € 1,50

Mittwoch

Asiapfanne mit Geschnetzelten vom Huhn *1,2,9* € 4,50

Tomatensalat € 1,50

Donnerstag

Paprika, Zwiebeln, Zucchini & Aubergine mit Feta überbacken an Baguette *1,3* € 4,00

Radieschen-Gurken-Salat € 1,50

Freitag

Bohneneintopf nach Balkan Art mit Geflügelwurst *2,8* € 4,50

Mais-Paprika-Salat € 1,50

Kennzeichnungspflichtige Allergene:

1 Gluten|2 Sellerie|3 Milch|4 Eier|5 Schwefeldioxid|6 Sulfit|7 Sesam|8 Schalenfrüchte|9 Soja|10 Erdnüsse|11 Meeresfrüchte|12 Fisch|13 Krebstiere|14 Lupine

facebook.com/cafe_pi8

Änderungen vorbehalten



EUROPÄISCHE UNION
Europäischer Fonds für
regionale Entwicklung
Investition in Ihre Zukunft



